

SERVICIO NACIONAL DE GEOLOGÍA Y MINERÍA

APRUEBA EL PROYECTO "REGULARIZACIÓN PLANTA ACTUAL Y AMPLIACIÓN A 3.000 TPM", DE PLANTA TAMBILLOS DE LA COMPAÑÍA MINERA FLORIDA S.A, UBICADO EN LA COMUNA DE COQUIMBO, PROVINCIA DE ELQUI, REGIÓN DE COQUIMBO.

SANTIAGO, 20 de marzo de 2017.

RESOLUCIÓN EXENTA N° 0731/2017

VISTO:

Las atribuciones otorgadas por el Decreto Ley N° 3525 de 1980, que crea el Servicio Nacional de Geología y Minería; el D.F.L. N°1-19.653, de 2000, del Ministerio Secretaría General de la Presidencia, que fija texto refundido, coordinado y sistematizado de la Ley N° 18.575, Orgánica Constitucional de Bases Generales de la Administración del Estado; Ley N° 19.880, que establece Bases de los Procedimientos Administrativos que Rigen los Actos de los Órganos de la Administración del Estado; la Resolución Exenta N° 2374, de 04 de noviembre de 2014, del Servicio Nacional de Geología y Minería, que delega facultades que indica al Subdirector Nacional de Minería, a los Directores Regionales y a los Jefes de Oficinas Técnicas del Servicio Nacional de Geología y Minería; Decreto Supremo N° 72, de 1985, "Reglamento de Seguridad Minera", cuyo texto refundido, coordinado y sistematizado fue fijado mediante el artículo quinto del Decreto Supremo N° 132, de 2002, del Ministerio de Minería; la Resolución N° 1.600, que fija normas sobre exención del trámite de toma de razón, de 2008 y el Dictamen N° 04881, de 1982, ambos de la Contraloría General de la República; la Resolución Exenta N° 2675 del 26 de octubre de 2015, de la Dirección Nacional del Servicio Nacional de Geología y Minería, que nombra al Subdirector Nacional de Minería del Servicio Nacional de Geología y Minería, y,

CONSIDERANDO:

1. La carta CMF-01 de fecha 04 de enero de 2016, adjunta al Proyecto "Planta Tambillos", para ampliar la Planta de 400 tpd a 3.000 tpd, de la Compañía Minera Florida S.A, RUT: 96.571.770-6, con Ingreso a la Dirección Regional de Coquimbo de Sernageomin N° 027 de fecha 04 de enero de 2016, enviada por el Sr. Luís Salfate Cortés, Administrador de la faena y Apoderado Legal.
2. Que, mediante Of. ORD. N° 0339 de fecha 18 de febrero de 2016 de Sernageomin, se emitieron observaciones al proyecto "Planta Tambillos", otorgándosele a la Compañía Minera el plazo legal de 30 días hábiles, a contar de la fecha de notificación, para dar respuestas a dichas observaciones.
3. La carta s/n de fecha 01 de abril de 2016, adjunta a las respuestas al Of. ORD. N° 0339, con ingreso el mismo día a la Dirección Regional de Coquimbo de Sernageomin N° 2093, enviada por el Sr. Luís Salfate Cortés.
4. Que, mediante Of. ORD. N° 1048 de fecha 26 de mayo de 2016 de Sernageomin, se emitieron observaciones al proyecto "Planta Tambillos", otorgándosele a la Compañía Minera un plazo hasta el 30 de septiembre de 2016, para dar respuesta a dichas observaciones.
5. La carta CMF-04 de fecha 21 de junio de 2016, adjunta a las respuestas al Of. ORD. N° 1048, con ingreso el mismo día a la Dirección Regional de Coquimbo de Sernageomin N° 3716, enviada por el Sr. Luís Salfate Cortés.

6. Que, mediante Of. ORD. N° 1327 de fecha 14 de julio de 2016 de Sernageomin, se emitieron observaciones al proyecto "Planta Tambillos", otorgándosele a la Compañía Minera un plazo hasta el 30 de septiembre de 2016, para dar respuesta a dichas observaciones.
7. La carta CMF-49 de fecha 07 de octubre de 2016, con ingreso el mismo día a la Dirección Regional de Coquimbo de Sernageomin N° 6242, la Compañía Minera solicitó una extensión de plazo por 45 días hábiles, para dar respuesta a las observaciones formuladas en Of. ORD. N° 1327.
8. La carta CMF-50 de fecha 28 de octubre de 2016, con ingreso el mismo día a la Dirección Regional de Coquimbo de Sernageomin, la Compañía Minera entregó los argumentos técnicos administrativos para la solicitud de aumento de plazo, para dar respuesta a las observaciones formuladas en Of. ORD. N° 1327.
9. Que, mediante Resolución Exenta N° 2628 de fecha 25 de noviembre de 2016 de Sernageomin, aprobó la extensión de plazo solicitada en carta CMF-49 para dar respuestas a las observaciones del Of. ORD N° 1327, hasta el 14 de diciembre de 2016.
10. La carta CMF-57 de fecha 14 de diciembre de 2016, adjunta a las respuestas al Of. ORD. N° 1327, con ingreso el mismo día a la Dirección Regional de Coquimbo de Sernageomin, enviada por el Sr. Luís Salfate Cortés.
11. La carta CMF-51 de fecha 10 de marzo de 2017, con ingreso N° 1498 recibida el mismo día en la Dirección Regional de Coquimbo, solicitando la modificación del nombre del proyecto a "Regularización Planta Actual y Ampliación a 3.000 tpd".

Debido a que la Planta actual de 400 tpd no contaba con la aprobación del Servicio, se regulariza mediante esta Resolución, por presentar la Compañía Minera Florida S.A las medidas de Seguridad Minera correspondientes a una Planta de Tratamiento de Minerales, aplicables tanto a la operación actual de 400 tpm como para la operación ampliada a 3.000 tpm.

12. Que, el proyecto "Planta Tambillos" de la Compañía Minera Florida S.A cuenta con Resolución Exenta N° 0032 de fecha 31 de marzo de 2016, aprobando ambientalmente el proyecto denominado "Aumento de producción Planta-Mina Florida, emitida por el Servicio de Evaluación Ambiental de la región de Coquimbo.
13. Que, la Sociedad Contractual Minera Copiapó es dueña del inmueble donde se emplaza la Planta, que corresponde a dos porciones de terreno cuya superficie para la 1^{ra} porción es de 2.500 m² y la 2^{da} porción 790.000 m² en un solo título, inscritos a fojas 1914 número 1283 del Registro de Propiedad del Conservador de Bienes Raíces de Coquimbo, y da en arrendamiento a la Compañía Minera Florida S.A, quien debidamente representada, acepta este último, el inmueble indicado.

El contrato de arrendamiento tiene una vigencia al 31 de diciembre de 2010, siendo renovable por periodos de un año, salvo que cualquiera de las partes de aviso de su deseo de no continuar el contrato.

Al 14 de diciembre de 2016, fecha de presentación de su última respuesta, sigue vigente el contrato, según consta en los certificados de dominio vigentes, emitidos por el Conservador y Archivero Judicial Decira Figari Rojas, del 14 de diciembre de 2016.

El presente proyecto fue revisado técnicamente por la Unidad Evaluación Grandes Proyectos, según lo estipulado en el “Reglamento de Seguridad Minera” y cumple con las precauciones necesarias para otorgar estabilidad y seguridad a las instalaciones en su etapa actual, y de construcción y operación de la ampliación proyectada, velando por la protección de las personas e instalaciones.

RESUELVO:

1. **APRUÉBASE** el Proyecto **“REGULARIZACIÓN PLANTA ACTUAL Y AMPLIACIÓN A 3.000 TPD”**, de Planta Tambillos de la Compañía Minera Florida S.A, RUT 96.571.770-6, cuyo objetivo es concretar un aumento en la capacidad de procesamiento de minerales sulfurados mediante flotación, desde las actuales 400 tpd hasta alcanzar las 3.000 tpd, el cual consta de los siguientes antecedentes:

a) Ubicación : En la región de Coquimbo, provincia de Elqui, comuna de Coquimbo. El acceso se puede realizar por la ruta R-43 desde la ciudad de La Serena, 28 km en dirección a Ovalle, empalmando en el km 50 de la mencionada ruta, con el camino a Planta Tambillos.

COORDENADAS WGS-84, POLÍGONO REFERENCIAL			
-	Área Planta	:	
	Vértice 1		NorteEste
	Vértice 2		6.657.464283.789
	Vértice 3		6.657.502284.608
	Vértice 4		6.656.578284.612
	Vértice 5		6.656.241284.466
			6.656.530283.546

b) El proyecto presenta las siguientes características técnicas, de acuerdo con sus propios parámetros de diseño:

- Objetivo del proyecto : La Planta actual de 400 tpd de procesamiento de minerales, opera mediante el proceso tradicional de concentración por flotación.

El proyecto consiste en el incremento del procesamiento de mineral de cobre, pasando del régimen actual de 400 tpd a 3.000 tpd. Para ello, será necesario realizar una serie de modificaciones a las instalaciones en funcionamiento, lo que significará incorporar nuevos equipos y maquinarias, que permita realizar detenciones programadas para la mantención de equipos y maquinarias sin afectar la continuidad operacional.

El aumento de la capacidad nominal de la Planta implica una serie de modificaciones a la infraestructura y obras de la operación actual, siendo

una de las más relevantes las modificaciones a las líneas de proceso de flotación, lo que permitirá un beneficio continuo del mineral ante alguna detención de la línea en caso de mantenciones programadas o ante fallas imprevistas de los equipos.

- Etapa de construcción : Las actividades generales y específicas a desarrollar para llevar a cabo el aumento de la capacidad de procesamiento de mineral en la Planta, son las siguientes:

Línea de Proceso 3:

- Quebrantador de rocas
- Puente Grúa
- Chancador de Mandíbulas C-145 STD
- Apron Feeders AF-1150
- Tolva
- Feeder
- Correa – 42” CT-201
- Electroimanes
- Correa 42” CT-202
- Harnero RF -1848/2
- Correa - 42” CT-203
- Chancador Cono HP-400 STD
- Correa - 42” CT-204
- Harnero RF -1848/2
- Harnero RF -1848/2
- Chancadores de Cono S.H. HP-5 / Fine
- Correa - 36” CT-205
- Correa - 36” CT-206
- Correa - 36” CT-207

Estructural:

- Fabricación y Montaje de Cintas Transportadores encapsuladas
- Fabricación y Montaje de Estructuras de Soporte de Equipos
- Fabricación y Montaje de Buzones y Chutes de Traspaso cerrados
- Fabricación y Montaje de Estructura de Soporte de Celdas
- Fabricación y Montaje de Estructura de Soporte de Batería de Ciclones
- Encapsulamiento de los Chancadores

Obras civiles:

- Construcción de Pollos de Cintas Transportadoras
- Construcción de Fundaciones de Soporte de los Chancadores
- Construcción de Fundaciones de Soporte del Molino
- Construcción de Losas de Área Molino
- Construcción de Canaletas de Desagüe

- Construcción de Muros de Contención en el Área de Filtrado

Obras eléctricas:

- Construcción de Salas de Transferencia
- Construcción de Parrones Eléctricos
- Construcción de Tableros Eléctricos
- Construcción de Sistemas de Iluminación
- Construcción de Mallas de Tierra
- Construcción y Montaje de Transformadores

- Etapa de Operación : Se presenta a continuación la descripción de la etapa ampliada de 400 tpd a 3.000 tpd de operación del proyecto Planta Tambillos, luego de materializadas las obras físicas de la etapa de construcción.

Cancha de Recepción de Minerales:

La cancha de acopio de mineral existente no experimentará modificaciones durante la operación ampliada de la Planta Tambillos.

Chancado:

En la primera etapa de reducción de tamaño del mineral, éste ingresará al chancador primario pudiendo llegar a medir hasta 750 mm Ø, el que luego de pasar por éste, reduce su tamaño hasta 6 veces. Planta Tambillos poseerá un chancador de mandíbulas en cada línea (solo se utilizará una línea de proceso a la vez). Al primario se le puede ajustar la abertura de salida. Ello dependerá de las características y de las exigencias que la planta requiera. Los chancadores de mandíbulas se ubicarán en un sector aledaño a los sectores de acopio de mineral, los que serán cargados por medio de cargadores frontales, evitando colapsar la abertura de entrada del material grueso al chancador.

Correas Transportadoras:

Las correas transportadoras tienen por objetivo transportar el mineral hacia los chancadores secundarios, terciarios, cuaternarios y molino. Esta es una manera de mecanizar el transporte de mineral en la Planta. Además, se contempla el encapsulamiento de las correas transportadoras, como medida de disminución de las emisiones atmosféricas generadas por el desplazamiento del mineral dentro de la línea de procesamiento.

Harnero Primario:

El objetivo del harnero es seleccionar el mineral si cumple con el tamaño especificado. Si el mineral

mide menos de 1 ½" (bajo tamaño), éste puede seguir a la próxima etapa, pero si el mineral es mayor a 1 ½" (sobre tamaño), éste será desviado al chancador secundario.

Chancador Secundario:

El chancador secundario sigue reduciendo el tamaño del mineral hasta aproximadamente 1 ½". El chancador secundario, es un chancador de cono, el que presiona el mineral contra la pared, ello hace que este proceso sea más rápido que el chancador primario.

Harnero Secundario:

El objetivo del harneo es seleccionar el mineral si cumple con el tamaño especificado. Si el mineral mide menos de 9 mm (bajo tamaño), este mineral pasa al stock pile, pero si el mineral es mayor a 9 mm (sobre tamaño), este es desviado al chancador terciario.

Chancador Terciario:

El objetivo del chancador terciario es reducir aún más el tamaño del mineral. Es prácticamente igual al chancador secundario en términos de funcionamiento, sólo cambia la abertura de salida a 9 mm.

Stock Pile:

Corresponde al área de acopio transitorio de mineral en planta: Durante la fase de operación ampliada se utilizará el mismo stock pile descrito, sin embargo será ampliado en virtud de la cantidad de mineral beneficiado proyectado.

Molinos:

El objetivo de esta etapa es reducir a material fino el mineral proveniente de la etapa de chancado. Los molinos utilizados en la planta de beneficio, corresponden al tipo de molino de bolas de acero de 3" Ø. La base de su operación consiste en hacer girar el molino y por efecto cascada las bolas golpean el mineral, el que reduce su tamaño a partículas finas.

La alimentación a molienda la componen agua y mineral de producción, disminuido a una granulometría máxima menor a 9 mm. A este material se le agrega Cal mediante dosificadores, antes de ingresar a molienda, con la finalidad de generar una pulpa básica con pH 11.

La pulpa generada es enviada a la flotación mediante una etapa de cicloneo.

Flotación y Filtrado:

Los hidrociclones no experimentarán modificaciones durante la operación ampliada de la Planta Tambillos.

La cancha de acopio de mineral existente no experimentará modificaciones durante la operación ampliada de la planta de beneficio.

Las celdas de flotación no experimentarán modificaciones durante la operación ampliada de la Planta de Beneficio.

El filtro cerámico no experimentará modificaciones durante la operación ampliada de la planta de beneficio.

Patio de Secado:

Se utilizará el mismo patio de secado descrito para la operación actual.

- Construcción simultánea con la operación actual : La construcción para la ampliación de la Planta, si bien se realizará en paralelo con la operación actual, las maniobras de montajes, instalación, movimiento de materiales y maquinarias, que deberán realizarse en la construcción, no interferirán con la operación ya que implicará una línea nueva independiente de la actual.

Para ello, la Compañía Minera preparó un plano detallando la instalación entre la Planta actual y la nueva, de una barrera dura previo al inicio de la construcción, que delimitará el área de construcción de la ampliación.

- Seguridad Minera : General:

El tránsito de vehículos y peatones siempre será diferenciado. Los equipos de apoyo se moverán a velocidad inferior a 25 kph por pistas demarcadas con borde de seguridad y se dispondrá señalética de velocidad máxima. Las zonas de tránsito peatonal se mantendrán separadas.

Los estacionamientos de equipos livianos estarán siempre delimitados y con señalética que indique la obligación de estacionar aculatado.

Las instalaciones de Planta Tambillos cuentan con iluminación adecuada para el trabajo ininterrumpido. Las zonas de tránsito peatonal poseen luminarias tipo poste y en los accesos a las oficinas administrativas se dispone de focos sensibles al movimiento.

Se dispone de extintores en todas las instalaciones.

Líneas de chancado:

El equipo quebrantador de rocas poseerá protección en su parabrisas frontal para evitar daños por proyección de material en la operación de picado. La rejilla frontal poseerá un espaciamiento tal que no dificultará la visión del operador.

La estructura del chancador primario tendrá un pasillo de servicio por sobre el chancador, el cual permitirá inspeccionar los equipos y acceder a ellos cómodamente ante una eventual reparación, el pasillo poseerá un ancho de 1,1 m con piso de rejilla grating en estructura con vigas de acero, con rodapié de 10 cm en todos los descansos.

Se instalará un cerco al área de chancado con barandas de protección, que impida el libre acceso al área, delimitando sectores de tránsito, además de instalar señalética correspondiente para el tránsito seguro de personas.

El punto de descarga de los camiones dispondrá de un muro de concreto con altura de $\frac{3}{4}$ del \varnothing de los neumáticos que empleen los camiones, para evitar la caída de los camiones a la tolva del chancador primario.

El proceso de limpieza o desatasco del chancador primario siempre se realizará en forma descendente y con los elementos de protección utilizados en todo momento, para lo cual en el sector se dispondrá de anclajes para cuerda de vida.

El piso del sector de descarga a la tolva del primario será completamente horizontal y debidamente compactado, con mantención periódica ante los efectos de la operación de los camiones.

Las poleas y el volante del chancador primario poseerá protección con malla acma, la cual permite inspeccionar y proteger del atrapamiento al personal.

Para controlar el riesgo de partida improvisada de los equipos se dispondrá e implementará un procedimiento de bloqueo.

Correa transportadora 42" CT 201:

La correa cuenta con un pasillo en toda su extensión para la adecuada mantención, con altura de barandilla de, a lo menos, 1 m. Piso de rejilla grating y un ancho de, al menos, 0,9 m; además, se precisa que al motor de la cinta se pueda acceder cómodamente en el descanso final del pasillo de la cinta. El motor se ubica al igual que la caja eléctrica a 1,5 m del piso del pasillo.

La correa cuenta con pull cord en toda su extensión al costado del pasillo de mantención y de fácil acceso para su utilización. La correa en su total extensión estará encapsulada y aquella que no quede cubierta se instalará una barrera dura de malla metálica que impida el contacto entre operador y parte móvil. El motor de la correa y sus poleas estarán protegidos por una barrera de malla metálica.

Correas 42" y 36": Se diferencian de la anterior sólo porque éstas se alimentan desde una tolva.

Harneros y chancadores de cono:

Poseerán una estructura de acero, con escalas que conecten sus tres niveles, que permitan intervenir cómodamente los mecanismos de los chancadores y harneros, ante una mantención.

Molienda:

Es el conjunto conformado por molinos de bolas y batería de hidrociclones. Estos equipos se montarán sobre una estructura que en conjunto poseerá 5 niveles, la que deberá ser metálica y brindar un acceso expedito a las válvulas, controles y zonas mecánicas para reparaciones. Los molinos poseerán un área delimitada en su contorno con barreras tipo barandilla de acero.

Las pasarelas del molino también tendrán barandillas de, a lo menos, 1 m de altura, siendo el piso de malla grating cuyo ancho mínimo será de 1,5 m. Las pasarelas o pasillos dispondrán además de rodapié.

Se instalará una protección al molino, entre ambos extremos y los descansos, de manera de aislar las partes móviles, cuando corresponda lubricar estos últimos, a fin de evitar posibles atrapamientos en estas áreas. La estructura de molienda poseerá iluminación. El sistema de protección del molino contará con las protecciones necesarias para evitar el riesgo de atrapamiento y se dispondrá e implementará un procedimiento de bloqueo.

Las poleas y partes móviles de la cinta transportadora que alimenta el molino estarán protegidas.

Flotación:

Los pasillos y pasarelas de la flotación poseerán un ancho mínimo de 0,9 m con barandillas de 1 m. Todos los equipos de flotación se montarán a una altura de 2,5 m desde la losa de hormigón, lo que permitirá la limpieza bajo los bancos de celda. Los pasillos poseerán un piso de rejilla grating instalada de forma horizontal con rodapié de 10 cm, todo

escalón contará con pintura amarilla que destaque su ubicación. Las válvulas se instalarán a una altura máxima de 1,5 m desde el piso de las pasarelas o pasillos, teniendo fácil acceso para su operación. Todas las poleas y sistemas de transmisión móviles de flotación, ubicadas a menos de 2,1 m de distancia serán protegidas con rejillas.

Filtrado:

Previo al filtro, el concentrado en pulpa se almacenará en un espesador, el cual cuenta con una pasarela hasta el centro del equipo, que tendrá un ancho mínimo de 0,9 m, construido en rejilla grating, barandillas de al menos 1 m de alto y rodapié de 10 cm. El filtro se ubicará en una estructura metálica de tres pisos, en el tercero se encuentra el filtro, se accederá por una escala de 0,9 m de ancho con pasamanos a 1 m. Los peldaños y piso del nivel donde se ubicará el filtrado estará confeccionado con rejilla grating.

- Sistema eléctrico : La electricidad es abastecida por Conafe S.A desde la S/E El Peñón, ubicada aproximadamente a 5,96 km al Norte del área Planta. Dicha red alimenta dos subestaciones al interior de la Planta de beneficio, estas son de 13,2 kV y 23 kV.

La Planta cuenta con planos unilineales de sus instalaciones, detallando los transformadores, mallas de tierra, elementos para emergencia y motores, elementos que conforman la red eléctrica de Planta Tambillos.
 - Vida útil : 2,4 años, desde el inicio de las operaciones con Planta ampliada.
2. La empresa deberá aplicar todos los procedimientos y medidas de seguridad, de acuerdo con sus propios Planes de Prevención de Riesgos e instructivos de seguridad, Programas de Monitoreo e Inspección, Reglamentos de Operaciones, Acuerdos de Producción Limpia, compromisos ambientales, y otras medidas que estime pertinentes, para que todas las operaciones se efectúen previniendo los riesgos de accidentes.
 3. La empresa deberá proceder a ejecutar y a dar total y cabal cumplimiento, en cuanto a los diseños y acciones de todas las obras detalladas en el Proyecto, y con lo establecido en los artículos 314 al 327 del Título VII Procedimiento de Sustancias Minerales y en los artículos 395 al 488 del Título IX del D.S. N° 132/2002 Reglamento de Seguridad Minera.
 4. Sin perjuicio de lo indicado en la presente Resolución, la empresa deberá cumplir con todo lo dispuesto en la Ley N° 20.551, que Regula el Cierre de Faenas e Instalaciones Mineras y su D.S. N° 41/2012, Reglamento de la Ley de Cierre de Faenas e Instalaciones Mineras.
 5. La vida útil de la Planta se encuentra directamente relacionada con la capacidad del depósito de relaves y la presente Resolución tendrá vigencia mientras tenga capacidad de almacenamiento dicho depósito de relaves. La vida útil de la Planta

Tambillos se ajustará a un nuevo plazo, al disponer de un nuevo depósito de relaves, el que deberá ser presentado al Servicio y obtener su aprobación.

6. La empresa deberá mantener en forma permanente en la faena minera, una copia íntegra de esta Resolución, conjuntamente con el proyecto y aclaraciones, rectificaciones y/o ampliaciones que dieron origen a ésta, por considerarse estos documentos parte integrante de la presente Resolución aprobatoria, la que se extiende sólo para la faena descrita, en las condiciones, método de trabajo y lugar indicado.
7. Se otorga la aprobación del Proyecto de regularización "Regularización Planta Actual y Ampliación a 3.000 tpd" de Planta Tambillos, descrito en la presente Resolución, considerando los aspectos de control de riesgos de accidentes en la operación de carguío, sin perjuicio de las obligaciones o compromisos que el titular del Proyecto deba cumplir en razón de la materia regulada, ante éste u otros Organismos o Instituciones del Estado.
8. Se hace presente, que en contra de la presente Resolución Exenta proceden los recursos que la ley franquea entre ellos: el recurso de reposición establecido en la Ley N° 19.880, el que deberá interponerse dentro del plazo de 5 días siguientes a su notificación ante este Director Regional y en subsidio, el Recurso Jerárquico ante el Director Nacional del Servicio.
9. **REMÍTASE** copia informativa de la presente Resolución y de sus fundamentos al interesado.

ANÓTESE, NOTIFÍQUESE Y COMUNÍQUESE

HUGO ROJAS AGUIRRE
SUBDIRECTOR NACIONAL DE MINERÍA
SERVICIO NACIONAL DE GEOLOGÍA Y MINERÍA

RVR/SMdP/RCD

DISTRIBUCIÓN:

- Sr. Alejandro Puelles Ocaranza, Representante Legal
Compañía Minera Florida S.A
- Sr. Luís Armando Salfate Cortés
Apoderado Legal
Compañía Minera Florida S.A
Amunátegui 178, piso 7, Santiago
- Subdirección Nacional de Minería
- Departamento Seguridad Minera y Fiscalización
- Unidad Evaluación Grandes Proyectos
- Dirección Regional Coquimbo
- Oficina de Partes
- Archivo



Documento con Firma Electrónica

RESOLUCIÓN EXENTA N° 0731/2017